

USŁUGI BADAWCZE FLUKAR

NAZWA PARAMETRU	NORMA	CENA
Lepkość kinematyczna w 40°C	ASTM D7042-21a	69,0
Lepkość kinematyczna w 100°C	ASTM D7042-21a	69,0
Wskaźnik lepkości	ASTM D7042-21a	139,0
Wskaźnik lepkości (w przypadku jednoczesnego zlecenia oznaczenia lepkości w 40 i 100°C)	ASTM D2270-24	25,0
Gęstość w 15°C	ASTM D7042-25	39,0
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym	PN-EN ISO 2592:2017-10	79,0
Liczba zasadowa	PN-ISO 3771:2012	95,0
Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym	PN-EN ISO 2719:2016-08 Metoda A PN-EN ISO 2719:2016-08/A1:2021-06	79,0
Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym*	PN-EN ISO 2719:2016-08 Metoda A PN-EN ISO 2719:2016-08/A1:2021-06	119,0
Temperatura płynięcia	ASTM D7346-15(2021)	119,0
Temperatura utraty płynności	ASTM D7346-15(2021)	119,0
Liczba kwasowa	PN-ISO 6618:2011	95,0
Barwa	ASTM D1500-24	39,0
Zawartość wody	ASTM D6304-25 Metoda A	95,0
Temperatura palenia	PN-EN ISO 2592:2017-10	79,0
Zawartość pierwiastków:		
Srebro		
Glin		
Bor		
Bar		
Wapń		
Kadm		
Chrom		
Miedź		
Żelazo		
Magnez	ASTM D5185-18	309,0
Mangan		
Molibden		
Sód		
Nikiel		
Fosfor		
Ołów		
Krzem		
Cyna		
Tytan		
Wanad		
Cynk		
Klasa czystości	NAS 1638:2011-12	139,0
Klasa czystości	ISO 4406:2017	139,0
Zawartość fosforu		
Zawartość siarki	ASTM D6481-24	119,0
Zawartość wapnia		
Zawartość cynku		
Zawartość chloru	PB-02 wyd. 2 z dn. 03.02.2021 metoda EDXRF	119,0
Odczyn wyciągu wodnego	PN-C-96060:2019-03	69,0
Zdolność do wydzielania wody w temperaturze 54°C	PN-ISO 6614:2010/A1:2022-05	95,0
Zdolność do wydzielania wody w temperaturze 82°C	PN-ISO 6614:2010/A1:2022-05	95,0
Zawartość sadzy		

PAKIET	KWOTA
PAKIET PODSTAWOWY (IC)	139,0
OP2	343,0

\* W przypadku zlecenia pojedynczego badania

Stopień oksydacji	ASTM E2412-23a	139,0	
Stopień nitracji			
Stopień sulfonowania			
Widmo FTIR	ASTM E2412-23a	115,0	
Stabilność oksydacyjna	PB-03 wyd. 1 z dn. 03.04.2023 metoda RSSOT	169,0	
Stabilność oksydacyjna smarów	ASTM D8206-24	169,0	
Zawartość wody	PB-03 wyd. 1 z dn. 07.12.2020 HydroSCOUT	275,0	
Lepkość kinematyczna w 40°C	PN-EN ISO 3104:2024-01	69,0	
Lepkość kinematyczna w 100°C	PN-EN ISO 3104:2024-01	69,0	
Gęstość w 15°C	PN-EN ISO 3675:2004	39,0	
Zawartość wody	PN-EN ISO 9029:2005	95,0	
Zawartość wody	PN-ISO 3733:2008	95,0	
Zawartość wody	PN-ISO 3734:2011	95,0	
Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych			
Zawartość wody			
Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych	PN-ISO 9030:2017-09	95,0	
Zawartość emulsji			
Zawartość stałych ciał obcych	PB-05 wyd. 1 z dn. 15.12.2020 metoda filtracyjna	95,0	
Skład frakcyjny	PN-EN ISO 3405:2019-05	110,0	
Konsystencja pozostałości po destylacji	PN-C-96050:2017-06 pkt 6.6	25,0	
Temperatura płynięcia pozostałości po destylacji	ASTM D7346-15(2021)	119,0	
Zawartość emulgatorów	PN C-96050:2017-06 pkt 6.4	69,0	
Zawartość substancji zmydlających	PN C-96050:2017-06 pkt 6.5	69,0	
Pozostałość po spopieleniu	PN-EN ISO 6245:2008	139,0	
Temperatura mięknięcia	PN-EN 1427:2015-08	119,0	
Rozpuszczalność	PN-EN 12592:2014-12	119,0	
Penetracja igłą w 25°C	PN-EN 1426:2025-02	129,0	
Penetracja stożkiem w 25°C w pełnej skali po ugniataniu	PN-ISO 2137:2021-07	129,0	
Penetracja stożkiem w 25°C w pełnej skali po przedłużonym ugniataniu	PN-ISO 2137:2021-07	129,0	
Indeks penetracji	PN-EN 12591:2010	Załącznik	299,0
	A		
Indeks penetracji ( w przypadku jednoczesnego zlecenia oznaczenia Penetracji igłą w 25°C wg PN-EN 1426 i Temperatury mięknięcia wg PN-EN 1427	PN-EN 12591:2010	Załącznik	59,0
	A		
Temperatura kroplenia smarów plastycznych (szeroki zakres temperatury)	PN-ISO 6299:2009	289,0	
pH	PN-EN ISO 10523:2012	35,0	
Temperatura krystalizacji	PN-ISO 1392:2002	95,0	
ChZT	PN-ISO 15705:2005	69,0	
Liczba bakterii tlenowych (po 72 h, T=28°C)	Microcount combi	95,0	
Liczba drożdży i pleśni (po 72 h, T=28°C)	Microcount combi	95,0	
Temperatura wrzenia	ASTM D1120-22	139,0	
Właściwości przeciwkorozyjne Cu 24/100°C	ASTM D130-19	95,0	
Pozostałość po koksowaniu	PN-EN ISO 10370:2014-12	139,0	
Wydzielenie oleju ze smaru	IP 121/11 (2015)	189,0	
Wygląd w temperaturze 20 ± 5°C	wizualnie	39,0	
Oznaczenie stożkiem penetracji w pełnym zakresie bez ugniatania	PN-ISO 2137:2021-07	119,0	
Oznaczenie stożkiem penetracji w pełnym zakresie po ugniataniu	PN-ISO 2137:2021-07	139,0	
Oznaczenie stożkiem penetracji w pełnym zakresie po przedłużonym ugniataniu	PN-ISO 2137:2021-07	139,0	
Oznaczenie temperatury kroplenia smaru	PN-ISO 6299:2009	129,0	
Oznaczenie zawartości wolnych zasad i wolnych kwasów organicznych w smarach	PN-68/C-04152	189,0	
Oznaczenie separacji oleju ze smaru – metoda filtracji pod ciśnieniem	IP 121/11(2015)	139,0	
Oznaczenie zawartości wody	PN-ISO 3733:2008	95,0	
Lepkość dynamiczna HTHS	ASTM D4683-25	189,0	
Temperatura mętnienia	ASTM 7689-21	119,0	

Oznaczenie zawartości chlorków – metoda Mohra	PN-ISO 9297:1994	109,0
Zawartość popiołu siarczanowego	PN-ISO 3987:2014-05	399,0
Oznaczenie zawartości zawiesin w wodach surowych, ściekach surowych i w odpływach z oczyszczalni	PN-EN 872:2007	119,0
Liczba zmydlenia	PN-EN ISO 3675:2024-01	95,0
Zdolność do wydzielania wody z olejów naftowych i płynów syntetycznych	PN-ISO 6614:2010	95,0
Koncentracja emulsji	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025 metoda refraktometryczna	39,0
Obecność bakterii (po 48 h, temp. 25-30°C)	Microcount duo	79,0
Obecność drożdży i grzybów (po 5 dniach, temp. 25-30°C)	Microcount duo	79,0
Zawartość azotanów w cieczach wodnych	Quantofix	19,0
Zawartość azotynów w cieczach wodnych	Quantofix	19,0
Żelazo całkowite	Quantofix	19,0
Zawartość kobaltu	Quantofix	19,0
Zawartość środka chłodząco-smarującego	Quantofix	19,0
Zawartość formaldehydu	Quantofix	29,0
Twardość wody	Aquadur	19,0
Oznaczenie sumarycznej zawartości wapnia i magnezu	PN-ISO 6059:1999	25,0
Wygląd 5% (V/V) roztworu emulsji w wodzie o twardości <5°d w temperaturze 20°C ± 5°C	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	29,0
Wygląd 5% (V/V) roztworu emulsji w wodzie o określonej twardości w temperaturze 20°C ± 5°C	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	29,0
Wygląd koncentratu w temperaturze 20°C ± 5°C	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	10,0
pH koncentratu	PN-EN ISO 10523:2012	19,0
pH 5% (V/V) roztworu emulsji	PN-EN ISO 10523:2012	35,0
Gęstość w temperaturze 15°C	PN-EN ISO 3675:2004	39,0
Gęstość w temperaturze 20°C	PN-EN ISO 3675:2004	39,0
Gęstość względna w temperaturze 20°C	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda obliczeniowa	39,0
Ciężar właściwy w temperaturze 20°C	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda obliczeniowa	39,0
Korygujący współczynnik refrakcji	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda refraktometryczna	39,0
Stabilność emulsji w czasie 24h/20°C ± 5°C w wodzie o określonej twardości	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	39,0
Zdolność ochrony przed korozją - metoda Herberta	PN-M-55789:1992	95,0
Właściwości piany	ASTM D3601-88(2007) norma wycofana	49,0
Przewodność elektryczna właściwa	PN-EN 27888:1999 / ASTM D1125-23	35,0
Wskaźnik zużycia przed obciążeniem	PN-EN ISO 20623:2018-02	500,0
Obciążenie zespawania	PN-EN ISO 20623:2018-02	
Najniższe obciążenie zacierające	PN-EN ISO 20623:2018-02	
Średnia średnica skaz	PN-EN ISO 20623:2018-02	
Średnia średnica skaz	PN-EN ISO 20623:2018-02	180,0
Korozja na miedzi	ASTM D130-19	110,0
Współczynnik załamania światła	Metoda refraktometryczna	39,0
Rezerwa alkaliczna	ASTM D1121-01 Norma wycofana	95,0
Całkowita liczba zasadowa koncentratu	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda miareczkowa	95,0
Stężenie metodą całkowitej alkaliczności ( czy T.A ?)	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda miareczkowa	95,0
Szybkość deemulgowania oleju obcego z emulsji	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	30,0
Odporność mikrobiologiczna	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025	450,0
Pienienie emulsji obróbkowych - emulsja świeża	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	25,0
Pienienie emulsji obróbkowych - emulsja po 24 h	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	25,0
Pienienie emulsji obróbkowych	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	25,0
Kompatybilność mieszanin emulsji obróbkowych	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	25,0
Badanie wydzielania się mydeł z emulsji obróbkowych	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	35,0
Test pozostałościowy dla produktów wodorocieńczalnych	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wagowa	35,0
Test pozostałościowy dla produktów nie-wodorocieńczalnych	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wagowa	35,0
Test pozostałościowy na szkle	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wagowa	35,0

Badanie kompatybilności olejów obróbkowych	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda wizualna	35,0
Całkowita zawartość substancji rozpuszczonych	PB-07 wyd. 1 z dn. 12.03.2025; metoda konduktometryczna	35,0
Zawartość chloru	<i>MQuant</i>	19,0
Zawartość siarczanów(VI)	<i>SulfaVer</i>	25,0
Stopień korozji Ford-Test (roztwór o określonym stężeniu i ustalonej twardości)	PN-M-55789:1992	85,0
Stopień korozji Ford-Test	PN-M-55789:1992	75,0