

1	Numer aparatu/Device No.	3A-V3			Typ/Type	Zbiornik / Vessel	1
2	Nazwa aparatu Device name	Zbiornik produktu Emulsja Asfaltowa			Orientacja/Orientation	Pionowy / Vertical	2
3					Ilość sztuk	1	3
4							4
5	Informacje o medium / Medium Info.			Parametry projektowe / Design conditions			5
6	Faza/Phase	Ciecz/Liquid	Gaz/Gas	Jedn.	Parametr/Parameter	Wartość/Value	Jedn.
7	Medium	Emulsja asfaltowa	Opary	-	Ciśn. oblicz./Design pres	4,5 / -0,5	kPag
8	Gęstość/Density	900-1000	1	kg/m ³	Temp.oblicz./Design temp	180	°C
9	Lepkość/viscosity	1-1000	0,02	cP	Ciśn.pracy/Operating pres	1	kPag
10	Przepływ/Flow	30 000		kg/h	Temp.pracy/Operating temp	40-75	°C
11	Serw. Kwaśny	NIE			Ciśn próby/Hydr.test pres		barG
12	Czyn. Koroz.	TAK			MDMT	-25	°C
13							13
14	Wymiary, masy i grubości / Dimensions and weights			Parametry węzownicy / Coil specifications			14
15	Parametr/Parameter	Wartość/Value		Jedn.	Lokalizacja węzownicy/Coil	Na dnie zb.	-
16	Srednica/Diameter	3600		mm	Typ	Płaska *1)	-
17	Wysokość/Hight (TL-TL)	4300		mm	Ciśn. Oblicz./Design pres	10	barG
18					Temp. oblicz./Design temp.	180	oC
19	Pojemność nom./Nom. volume	40,0		m ³	Ciśn.pracy/Operating pres	5	barG
20	Pow. malowania/ Paint. Surf.	wg dostawcy		m ²	Temp.pracy/Operating temp	130	oC
21	Masa aparatu pustego/Errrection weight (shipping)	wg dostawcy			Pow. Grzew./Heating surf.	12	m ²
22	Masa w czasie pracy/Tot. weight operating	jw.		kg	Sr. Węzownicy/Coil pipe dia	50 *1)	mm
23	Masa w czasie próby wod./Total weight full water	jw.		kg	Masa węzownicy/Weight		kg
24	Grubość płaszczu/Shell thickness	UWAGA 4		mm	Wyposażenie dodatkowe / Other		24
25	Grubość dennicy/Bottoms thickness	UWAGA 4		mm	Demister	N	T/N
26	Naddatek na korozję/Corrosion allowance	-		mm	Odstojnik/Stirrer	N	T/N
27	Współczynnik spoiny/Weld factor	0,85		-	Ogrzew. el./El. heating	N	T/N
28	Izolacja/Insulation	H 90		mm	Temp. Grzania/Heating temp	N	oC
29					Mieszadło/Agitator	TAK	T/N
30					Typ mieszadła/Agitator type	HOLD	-
31					Prędkość mieszadła/Agitator speed	HOLD	rpm
32					Silnik / Motor	HOLD	kW
33					Przekładnia / Gearbox	HOLD	-
34							34
35							35
36	Specyfikacja materiałowa / Material specification						36
37	Płaszcz/Shell	STAL KWASOODPORNĄ (10)			Sruby/Screws	STAL KWASOODPORNĄ (10)	
38	Odstojnik/Settler	-			Węzownica/Coil	STAL KWASOODPORNĄ (10)	
39	Dennica/Base plate	STAL KWASOODPORNĄ (10)					
40	Podpory/Support	HOLD					
41	Szyjki króćców/Nozzle neck	-					
42	Kolnierze króćców/Flanges	STAL KWASOODPORNĄ (10)					
43	Uszczelki/Seals	SPIRALNIE ZWIJANE					
44							44
45	Przepisy i standardy / Requirements and standards						45
46	Przepisy projektowe/Inspections	EN 13445-3			Wspor.platf/drabin/Lad/Platf. brack.	HOLD	
47	Autoryzow. Insp./Inspection authority	HOLD			Łamacz wirów/Vortex breaker	NIE	
48	Grup/kat/mod/Stress relieving wg PED2014/68/EU	HOLD			Żuraw pokrywy wiazu/crew of manh.plate	HOLD	
49	Grupa bad wg/Chem. Anal. acc. PN-EN 13445-5	3b			Kolnierze główne/Main flanges	HOLD	
50	Spec. techn./Technical specification	HOLD			Izolacja/Isulation	TAK	
51	Dodatki, wymagania/Add. requirements	-			Podpory/Support	TAK	
52	Obciążenie wiatrem/Wind load	EN 1991-4(UWAGA 6)			Wsporniki izolacji/ Isulation support	NIE	
53	Obciążenie śniegiem/snow load	EN 1991-3			Zacisk uziem./Grounding clamp	TAK, 2x	
54	Zabezp.Antykor./wew./Anticor.Protect.int.	WG STD. ?			Uszy do podnosz./Lifting ears	HOLD	
55	Tolerancje/Tolerances	E 13445-4			Obciąż. króćców/Nozzle loading	TAK (HOLD)	
56	Kolnierze króćców/Flanges	EN 1092-1			Stojaki na dachu pod pomost	TAK	
57	Uszczelki/Seals	EN 1514-1			Tabliczka firmowa/Name plate	TAK	
58	Śruby i nakrętki/Bolting	EN 20898-1					
59							59
60	Uwagi / Notes:						60
61	1) Szczegóły węzownicy do potwierdzenia z dostawcą.						61
62	2) Emulsja: Kwaśny roztwór wodny + asfalt + emulgator kationowy (pochodne amin tłuszczowych) + upłynniacz						62
63	(mieszanka węglowodorów aromatycznych C9 i izopropanolu).						63
64	4) Min. Grubość wg EN 14015.						64
65	5) Materiały z wymaganą udarnością zbadaną w temp. M.D.M.T. lub						65
66	dobre zgodnie z wymaganiami odnośnie udarności wg EN 14015.						66
67	6) Strefa na wiatr. 7) Wymagane atesty materiałowe.						67
68							68
					Numer schematu P&ID	PR-3A-102	
		Tytuł Projektu INSTALCJA EMULSJI ASFALTOWYCH		Numer Projektu BTP-1354	Numer Dokumentu PR-4-004	Strona z 24 z 31	Revizja 0

Króćce technologiczne / Process Nozzles

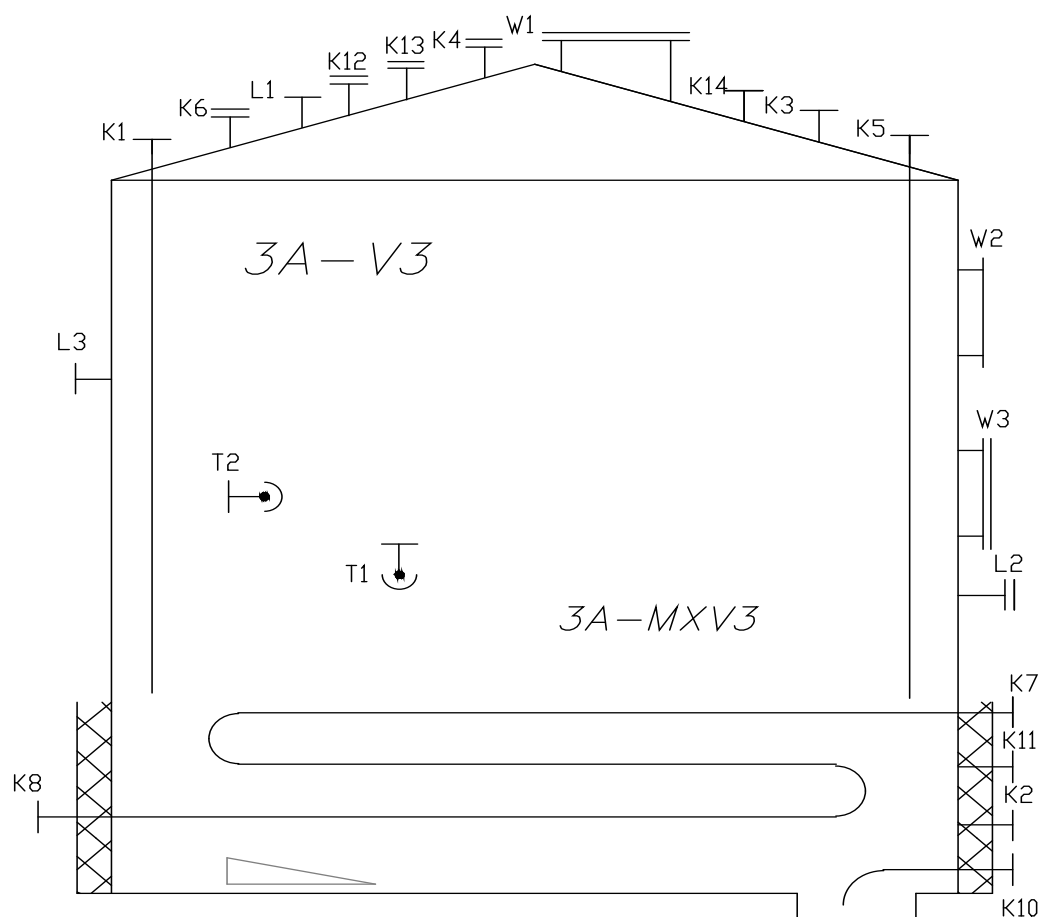
Ozn./Mark	Il./Qty	Norma/Nozzle std.	Przeznaczenie/Service	DN	Klasa/Class	Typ/Type	Przyłga/Face	Uwagi/Notes
K1	1	EN 1092-1	WLOT EM. ASF. Z NANOWŁ.	40	PN16	11	B1	Na dno zb.
K2	1	EN 1092-1	WYLOT EMULSJI ASF.	150	PN16	11	B1	Ścianka zb.
K3	1	EN 1092-1	WYLOT OPARÓW	80	PN16	11	B1	Pokrywa górna
K4	1	EN 1092-1	REZERWA	15	PN16	11/05	B1	Zaślepiony
K5	1	EN 1092-1	WLOT EMULSJI ASF.	50	PN16	11	B1	Na dno zb.
K6	1	EN 1092-1	REZERWA	HOLD	PN16	11/05	B1	Zaślepiony
K7	1	EN 1092-1	WLOT MEDIUM GRZEW.	40	PN16	11	B1	Ścianka zb.
K8	1	EN 1092-1	WYLOT MEDIUM GRZEW.	40	PN16	11	B1	Ścianka zb.
K10	1	EN 1092-1	RESZTKOWANIE	50	PN16	11	B1	Ścianka zb.
K11	1	EN 1092-1	WYLOT EMULSJI ASF.	80	PN16	11	B1	Ścianka zb.
K12	1	EN 1092-1	REZERWA	100	PN16	11/05	B1	Zaślepiony
K13	1	EN 1092-1	REZERWA	50	PN16	11/05	B1	Zaślepiony
K14	1	EN 1092-1	LT	100	PN16	11	B1	Pokrywa górna

Króćce pomiarowe / Instrumentation Nozzles

Ozn./Mark	Ilość/Qty	Norma/Nozzle std.	Przeznaczenie/Service	DN	Klasa/Class	Typ/Type	Przyłga/Face	Uwagi/Notes
T1	1	EN 1092-1	TG	32	PN16	11	B1	Ścianka zb.
T2	1	EN 1092-1	TE	40	PN16	11	B1	48,3x5
L1	1	EN 1092-1	LSHH	50	PN16	11	B1	Pokrywa górna
L2	1	EN 1092-1	REZERWA	100	PN16	11/05	B1	Zaślepiony
L3	1	EN 1092-1	LSLL	50	PN40	11	B1	Ścianka zb.

Włazy / Manhole

Ozn./Mark	Ilość/Qty	Norma/Nozzle std.	Przeznaczenie/Service	DN	Klasa/Class	Typ/Type	Przyłga/Face	Uwagi/Notes
W1	1	EN 1092-1	WŁAZ	600	PN6	UWAGA 8	B1	Zaślepiony
W2	1	EN 1092-1	WŁAZ / MIESZADŁO	HOLD	PN6	UWAGA 8	B1	Ścianka zb.
W3	1	EN 1092-1	WŁAZ	600	PN6	UWAGA 8	B1	Zaślepiony

Rysunek / Drawing:
3A-V3


Opracowanie jest własnością BIPROTECH Sp. z o.o. i nie może być reprodukowane ani udostępniane osobom trzecim w całości lub w części bez pisemnej zgody BIPROTECH Sp. z o.o.