

NAZWA PARAMETRU	NORMA	CENA JEDNOSTKOWA NETTO W PLN
Lepkość kinematyczna w 40°C - <i>metoda akredytowana</i>	ASTM D7042-21	49,0
Lepkość kinematyczna w 100°C - <i>metoda akredytowana</i>	ASTM D7042-21	49,0
Wskaźnik lepkości - <i>metoda akredytowana</i>	ASTM D2270-10(2016)	95,0
Wskaźnik lepkości (w przypadku jednoczesnego zlecenia oznaczenia lepkości w 40 i 100°C) - <i>metoda akredytowana</i>	ASTM D2270-10(2016)	15,0
Gęstość w 15°C - <i>metoda akredytowana</i>	ASTM D7042-21	29,0
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym - <i>metoda akredytowana</i>	PN-EN ISO 2592:2017-10	59,0
Temperatura palenia	PN-EN ISO 2592:2017-10	59,0
Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym - <i>metoda akredytowana</i>	PN-EN ISO 2719:2016-08 Metoda A PN-EN ISO 2719:2016-08/A1:2021-06	59,0
Temperatura płynięcia	ASTM D7346-15	85,0
Zawartość pierwiastków: Srebro Glin Bor Bar Wapń Kadm Chrom Miedź Żelazo Magnez Mangan Molibden Sód Nikiel Fosfor Ołów Krzem Cyna Tytan Wanad Cynk	ASTM D5185-18	215,0
Liczba kwasowa	PN-ISO 6618:2011	69,0
Liczba zasadowa	PN-ISO 3771:2012	69,0
Klasa czystości	NAS 1638:2011-12	95,0
Klasa czystości	ISO 4406:2017	95,0
Zawartość wody	ASTM D6304-20	69,0
Zawartość fosforu	ASTM D6481-14(2019)	85,0
Zawartość siarki		
Zawartość wapnia		
Zawartość cynku		
Zawartość chloru	PB-02 wyd. 2 z dn. 03.02.2021 <i>metoda EDXRF</i>	85,0
Odczyn wyciągu wodnego	PN-C-96060:2019-3	49,0
Zdolność do wydzielania wody w temperaturze 54°C	PN-ISO 6614:2010	69,0
Zdolność do wydzielania wody w temperaturze 82°C	PN-ISO 6614:2010	69,0
Zawartość sadzy	ASTM E2412-10(2018)	95,0
Stopień oksydacji		
Stopień nitracji		
Stopień sulfonowania		

NAZWA PARAMETRU	NORMA	CENA JEDNOSTKOWA NETTO W PLN
Stabilność oksydacyjna	ASTM D8206-18	119,0
Zawartość wody	PB-03 wyd. 1 z dn. 07.12.2020 <i>HydroSCOUT</i>	189,0
Lepkość kinematyczna w 40°C	PN-EN ISO 3104:2021-3	49,0
Lepkość kinematyczna w 100°C	PN-EN ISO 3104:2021-3	49,0
Gęstość w 15°C	PN-EN ISO 3675:2004	29,0
Zawartość wody	PN-EN ISO 9029:2005	69,0
Zawartość wody	PN-ISO 3733:2008	69,0
Zawartość wody	PN-ISO 3734:2011	69,0
Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych		
Zawartość wody	PN-ISO 9030:2017-09	69,0
Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych		
Zawartość emulsji		
Zawartość stałych ciał obcych	PB-05 wyd. 1 z dn. 15.12.2020 <i>metoda filtracyjna</i>	69,0
Skład frakcyjny	PN-EN ISO 3405:2019-05	69,0
Konsystencja pozostałości po destylacji	PN-C-96050:2017-06 pkt 6.6	15,0
Temperatura płynięcia pozostałości po destylacji	ASTM D7346-15	85,0
Zawartość emulgatorów	PN C-96050:2017-06 pkt 6.4	49,0
Zawartość substancji zmydlających	PN C-96050:2017-06 pkt 6.5	49,0
Pozostałość po spopieleniu	PN-EN ISO 6245:2008	95,0
Temperatura mięknięcia PiK	PN-EN 1427:2015-08	69,0
Rozpuszczalność	PN-EN 12592:2014-12	69,0
Penetracja igłą w 25°C	PN-EN 1426:2015-08	85,0
Penetracja stożkiem w 25°C w pełnej skali po ugniataniu	PN-ISO 2137:2021-07	85,0
Penetracja stożkiem w 25°C w pełnej skali po przedłużonym ugniataniu	PN-ISO 2137:2021-07	85,0
Temperatura kroplenia smarów plastycznych (szeroki zakres temperatury)	PN-ISO 6299:2009	199,0
pH	PN-EN ISO 10523:2012	25,0
Temperatura krystalizacji	PN-ISO 1392:2002	69,0
ChZT	PN-ISO 15705:2005	49,0
Liczba bakterii tlenowych (po 72 h, T=28°C)	PB-06 wyd. 1 z dn. 20.12.2020 <i>Microcount combi</i>	69,0
Liczba drożdży i pleśni (po 72 h, T=28°C)	PB-06 wyd. 1 z dn. 20.12.2020 <i>Microcount combi</i>	69,0

Rabat udzielany w zależności od liczby próbek przy pojedynczym zleceniu:

Liczba próbek wysłanych w pojedynczym zamówieniu	Rabat
5 – 10	5%
11 – 15	10%
16 – 20	15%
>21	20%